

Prüfbericht Nr. **55103412** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx15H2 Typ RC26-655  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC26  
 Typ RC26-655  
 Radgröße 6,5 J x 15 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- $\varnothing$ (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC26-655 X2/ BA06 N2 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 54,1	4/100/54,1	35	550	1950	11/2012
X2	RC26-655 X2/ BA05 N3 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 56,1	4/100/56,1	35	550	1950	11/2012
X2	RC26-655 X2/ BA03 N5 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 57,1	4/100/57,1	35	550	1950	11/2012
X2	RC26-655 X2/ BA01 N10 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 60,1	4/100/60,1	35	550	1950	11/2012
X3	RC26-655 X3/ ohne Ring	4/108/63,4	37	550	1950	11/2012
PE	RC26-655 PE/ohne Ring	4/108/65,1	23	550	1950	11/2012
X5	RC26-655 X5/ BA06 N2 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 54,1	5/100/54,1	38	650	1950	11/2012
X5	RC26-655 X5/ BA05 N3 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 56,1	5/100/56,1	38	650	1950	11/2012
X5	RC26-655 X5/ BA03 N5 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 57,1	5/100/57,1	38	650	1950	11/2012
W1	RC26-655 W1/ BA16 N20 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 63,4	5/108/63,4	44	670	1950	11/2012
D3	RC26-655 D3/ BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1	5/112/57,1	44	670	1950	11/2012
D3	RC26-655 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	44	670	1950	11/2012
W4	RC26-655 W4/ BA17 N27 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 60,1	5/114,3/60,1	45	670	1950	11/2012
W4	RC26-655 W4/ BA15 N21 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 64,2	5/114,3/64,1	45	670	1950	11/2012
W4	RC26-655 W4/ BA13 N23 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 66,1	5/114,3/66,1	45	670	1950	11/2012
W4	RC26-655 W4/ BA11 N25 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 67,1	5/114,3/67,1	45	670	1950	11/2012

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 49222  
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung RC26-655 (s.o.)  
 Radgröße 6,5Jx15H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55103412** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx15H2 Typ RC26-655  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X2	4/100	35	550	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
PE	4/108	23	550	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
X3	4/108	37	550	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
X5	5/100	38	650	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
W1	5/108	44	670	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
D3	5/112	44	670	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	670	1950	FE	12/2012	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X2	4/100	35	550	185/50R15	12/2012	TZT Lamsheim
PE	4/108	23	550	185/50R15	12/2012	TZT Lamsheim
X3	4/108	37	550	185/50R15	12/2012	TZT Lamsheim
X5	5/100	38	650	185/50R15	12/2012	TZT Lamsheim
W1	5/108	44	670	185/50R15	12/2012	TZT Lambheim
W4	5/114,3	45	670	185/50R15	12/2012	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	44	670	255/75R15	FE	12/2012	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55103412** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx15H2 Typ RC26-655  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,71 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Dezember 2012 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	11.12.2012
Radzeichnung	RC26-655 Bl.1+2	27.11.2012
Equipment for Wheels V2.0	Stand	12.12.2017
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 16	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Juni 2022



Laux

00391770.DOC